



ZERTIFIKAT

**Qualitätsmanagementsystem
für Werkstoffhersteller
nach Richtlinie 2014/68/EU**

Zertifikat – Nr.: ISD-24-19-037

Name und Anschrift
des Herstellers: **NIROBO Metallverarbeitungsgesellschaft mbH
Ostring 25
D-63533 Mainhausen**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **QM-System** eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 4.3** in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Prüfgrundlage/Regelwerk: **DIN EN 764-5, Abschnitt 4.2
AD 2000-Merkblatt W 0
DIN EN ISO 9001**

Prüfbericht: **E10319316-2019**

Geltungsbereich: **Rohrbogen und Reduzierungen aus
nichtrostenden Stählen und Sonderwerk-
stoffen, hergestellt aus nahtlosen oder
geschweißten Rohren (Werkstoffe und
Abmessungen gemäß Anlage)**

Fertigungsstätte: **NIROBO Metallverarbeitungsgesellschaft mbH
Ostring 25
D-63533 Mainhausen**

Gültig bis: **November 2022**

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH
Notifizierte Stelle, Kenn-Nr. 0091

Darmstadt, 2019-11-29
Ort, Datum



Dr.-Ing. B. Kurth



Überprüfung AD 2000-Merkblatt W 0	Anlage zum Zertifikat Nr. ISD-24-19-037 - Geltungsbereich -	Prüf-Nr.: E10319316-2019 Formblatt 1.2, Seite 1 von 2
--------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------

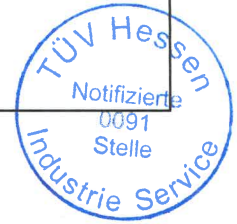
Hersteller: NIROBO GmbH

1	2	3	4	5	6	7	8
Lfd.Nr.	Erzeugnisform	Grenzen der Abmessungen ¹⁾ und / oder Gewicht	Anforderungen nach (z.B. AD 2000-Merkblatt W...)	Werkstoffe nach (DIN, SEW, VdTÜV-Werkstoffblatt)	Lieferzustand	Herstellverfahren	Bemerkungen
1	Rohrbogen DIN EN 10253-4	DN 8 – DN 400 t = 1,5 – 18 mm	AD 2000-W 2, W 10, HP 8/3, ggf. VdTÜV-MB 1252	nichtrostende Stähle nach DIN EN 10216-5 bzw. DIN EN 10217-7 i. V. m. AD 2000-W2	kaltgeformt, lösungsgeglüht ²⁾ , gebeizt	Kaltumformung	Typ 2D, 3D, 5D
2	Rohrbogen DIN EN 10253-4	DN 8 – DN 400 t = 1,5 – 18 mm	AD 2000-W 2, W 10, HP 8/3, HP 7/3, ggf. VdTÜV-MB 1252	nichtrostende Stähle nach DIN EN 10216-5 bzw. DIN EN 10217-7 i. V. m. AD 2000-W2	kaltgeformt, gebeizt	Kaltumformung	Typ 2D, 3D, 5D
3	Rohrbogen DIN EN 10253-4	DN 8 – DN 400 t = 1,5 – 18 mm	AD 2000-W 2, W 10, HP 8/3, ggf. VdTÜV-MB 1252, und VdTÜV-Werkstoffblatt: 230 263 305 345 382 400 405 412 418 421 424 432 434 479 483 502 509	Titan, un- und niedriglegiert (WB 230) NiCu30Fe (WB 263) NiCr15Fe (WB 305) LC-Ni 99 (WB 345) Tantal, unlegiert (WB 382) NiMo16Cr15W (WB 400) X2CrNiMoN17-13-5 (WB 405) X10NiCrAlTi32-20 (WB 412) X2CrNiMoN22-5-3 (WB 418) X1NiCrMoCu25-20-5 (WB 421) NiMo16Cr16Ti (WB 424) NiCr21Mo (WB 432) X10NiCrAlTi32-20H (WB 434) NiCr21Mo14W (WB 479) X1NiCrMoCuN31-27-4 (WB 483) X1NiCrMoCuN25-20-6 (WB 502) X1NiCrMoCu32-28-7 (WB 509)	kaltgeformt, wärmebehandelt gemäß VdTÜV- Werkstoffblatt, gebeizt	Kaltumformung	Typ 2D, 3D, 5D





Überprüfung AD 2000-Merkblatt W 0		Anlage zum Zertifikat Nr. ISD-24-19-037 - Geltungsbereich -				Prüf-Nr.: E10319316-2019 Formblatt 1.2, Seite 2 von 2	
Hersteller: NIROBO GmbH							
1	2	3	4	5	6	7	8
Lfd.Nr.	Erzeugnisform	Grenzen der Abmessungen ¹⁾ und / oder Gewicht	Anforderungen nach (z.B. AD 2000-Merkblatt W...)	Werkstoffe nach (DIN, SEW, VdTÜV-Werkstoffblatt)	Lieferzustand	Herstellverfahren	Bemerkungen
4	Reduzierstücke, konzentrisch, DIN EN 10253-4	DN 10 – DN 150 t = 1,5 – 11 mm	AD 2000-W 2, W 10, HP 8/3, ggf. VdTÜV-MB 1252	nichtrostende Stähle nach DIN EN 10216-5 bzw. DIN EN 10217-7 i. V. m. AD 2000-W2	kaltgeformt, lösungsgeglüht, gebeizt	Kaltumformung	---
5	Reduzierstücke, exzentrisch, DIN EN 10253-4	DN 10 – DN 150 t = 1,5 – 11 mm	AD 2000-W 2, W 10, HP 8/3, ggf. VdTÜV-MB 1252	nichtrostende Stähle nach DIN EN 10216-5 bzw. DIN EN 10217-7 i. V. m. AD 2000-W2	kaltgeformt, lösungsgeglüht, gebeizt	Kaltumformung	---



Hinweise:

- ¹⁾ Die im Einzelnen lieferbaren Kombinationen aus Bogentyp, Nennweite und Wandstärke richten sich nach den verfügbaren Umformwerkzeugen.
- ²⁾ Wärmebehandlung aufgrund Bestellspezifikation bzw. Technischem Regelwerk